OPUS ProfiLAM A3

PL Instrukcja obsługi laminatora

2 ZALECENIA PRODUCENTA

- Używaj tylko sprawdzonych materiałów eksploatacyjnych firmy OPUS.
- Urządzenie laminuje przy użyciu folii o grubości od 75 – 250 µm. Nie należy używać folii o innej grubości.
- Przy wkładaniu dokumentu do szczeliny podawczej, nigdy NIE wkładaj go otwartym brzegiem. Grozi to wciągnięciem folii w wałki urządzenia.
- Nie używaj folii przycinanej indywidualnie, gdyż może to spowodować trudne do usunięcia zabrudzenia wałków lub nawinięcie się folii na wałki.
- Dokument przeznaczony do laminowania nie może zawierać żadnych elementów metalowych (spinacze, zszywki itp.)

UWAGA!
Niestosowanie się do powyższych zaleceń może doprowadzić do utraty gwarancji.

3 OBSŁUGA URZĄDZENIA

- Wybierz odpowiednią grubość i rodzaj folii laminacyjnej.
- Umieść dokument centralnie wewnątrz foliowej kieszeni.
- Posługując się tabelą poniżej, wybierz odpowiednią temperaturę i prędkość laminacji.

FOLIA (µm)	PAPIER (g/m²)	TEMP (°C)	PRĘDKOŚĆ
MEMO +1	Copy 80	100	7
80	Art 120	100	7
	Hard 200	100	5
MEMO +2	Copy 80	100	6
100 µm	Art 120	100	5
	Hard 200	110	4
MEMO +3	Copy 80	105	5
125 µm	Art 120	105	4
	Hard 200	110	4
MEMO +4	Copy 80	110	4
150 µm	Art 120	110	3
	Hard 200	115	3
MEMO +5	Copy 80	115	4
175 µm	Art 120	115	3
	Hard 200	120	3
MEMO +6	Copy 80	120	3
200 µm	Art 120	125	2
	Hard 200	130	2

MEMO +7	Copy 80	130	3
250 µm	Art 120	135	2
	Hard 200	140	2
300 µm	Copy 80	135	3
	Art 120	140	2
	Hard 200	145	2

- Jeśli folia zwija się, oznacza to, że temperatura jest zbyt wysoka. Należy obniżyć temperaturę lub wybrać wyższy numer prędkości.
- Jeśli folia nie jest zalaminowana, oznacza to, że temperatura jest zbyt niska, należy podwyższyć temperaturę laminacji lub zmniejszyć prędkość laminacji.

4 LAMINACJA „NA GORĄCO"

- Włącz laminator. Wciśnij przycisk HOT przytrzymując go 1 sekundę.
- Ustawienia fabryczne laminatora: 100°C i prędkość 6 są odpowiednie dla laminacji folią o grubości 100 µm.
- Laminator sygnalizuje osiągnięcie żądanej temperatury trzema krótkimi dźwiękami, dodatkowo na wyświetlaczu pojawia się napis „READY".
- Rozpocznij laminację.
- Temperaturę laminacji można zmienić za pomocą przycisków [▲] oraz [▼] (maksymalna temperatura 140°C).
- Prędkość laminacji może zostać zmieniona za pomocą przycisków [▲] oraz [▼] (prędkość laminacji 1 – 7).
- Jeśli jakość laminacji nie jest zadowalająca, przytrzymaj przycisk REWERS do momentu wycofania lamiantu, po 2 sekundach wałki zaczynają obracać się w przód. Należy zmienić ustawienia laminacji, a następnie ponownie wprowadzić laminat do szczeliny.
- Jeśli laminator nie jest używany przez jakiś czas, należy zmienić ustawienia urządzenia: temperatura – 70 °C, prędkość laminacji – 2.
- Aby wyłączyć urządzenie, należy najpierw wcisnąć przycisk MEMO, a następnie STOP. Kiedy temperatura obniży się (co jest sygnalizowane 5 krótkimi dźwiękami), zasilanie zostaje automatycznie odłączone, nawet gdy włączony jest główny przełącznik.

5 LAMINACJA „NA ZIMNO"

- Włącz laminator. Wciśnij przycisk COLD.
- Kiedy na wyświetlaczu pojawi się komunikat READY oraz pojawi się dźwięk rozpocznij laminację.
- Jeśli obawiasz się uszkodzenia materiałów takich jak zdjęcia, laminuj je „na zimno", używając specjalnej folii.

6 CZYSZCZENIE

- Zabrudzenia wałków negatywnie wpływają na jakość laminacji.
- Ustaw temperaturę na 60˚C oraz 2 prędkość laminacji.
- Laminator należy przecierać bawełnianą szmatką nasączoną alkoholem.

7 DANE TECHNICZNE

System grzewczy:.....rolki + płyta grzewcza
Czas nagrzewania:.....5 – 6 min.
Napięcie sieciowe:.....230 V / 50 Hz
Pobór mocy:.....1000 W
Maks. temperatura:.....140 °C
Maks. grubość folii:.....75 – 250 µm
Maks. grubość laminacji:.....3 mm
Prędkość laminacji:.....1200 mm / min.
Maks. szerokość laminacji:.....325 mm
Wymiary (W x S x G):.....175 x 575 x 315 mm
Waga netto:.....15,2 kg
Waga brutto:.....15,7 kg

Zużyty sprzęt oznakowany niniejszym symbolem nie może być umieszczany i usuwany łącznie z innymi odpadami, w tym odpadami komunalnymi. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego produktu do punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstałych ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Właściwa segregacja i selektywna zbiórka odpadów zużytego sprzętu zmniejsza negatywne oddziaływanie substancji niebezpiecznych, które mogą się w nim znajdować, na środowisko naturalne i zdrowie człowieka. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących utylizacji zużytego sprzętu prosimy skontaktować się z przedstawicielem władz lokalnych, dostawcą usług utylizacji odpadów lub punktem sprzedaży, gdzie nabyto produkt. Zapewniając prawidłową utylizację sprzętu pomagamy chronić środowisko naturalne.

OPUS ProfiLAM A3

GB User guide

3 OPERATION

- Choose correct thickness and type of the pouch.
- Put the document into the pouch.
- Choose suitable temperature and lamination speed using the table below.

POUCH (µm)	PAPER (g/m²)	TEMP (°C)	SPEED
MEMO +1	Copy 80	100	7
80	Art 120	100	7
	Hard 200	100	5
MEMO +2	Copy 80	100	6
100 µm	Art 120	100	5
	Hard 200	110	4
MEMO +3	Copy 80	105	5
125 µm	Art 120	105	4
	Hard 200	110	4
MEMO +4	Copy 80	110	4
150 µm	Art 120	110	3
	Hard 200	115	3
MEMO +5	Copy 80	115	4
175 µm	Art 120	115	3
	Hard 200	120	3
MEMO +6	Copy 80	120	3
200 µm	Art 120	125	2
	Hard 200	130	2
MEMO +7	Copy 80	130	3
250 µm	Art 120	135	2
	Hard 200	140	2
	Copy 80	135	3
300 µm	Art 120	140	2
	Hard 200	145	2

- If the pouch is wrinkled, that means the temperature is too high. Decrease the temperature or choose lower speed number.
- If the pouch is not hot that means temperature is too low. Increase the temperature or choose lower speed number.

4 HOT LAMINATION

- Turn the machine on. If the laminator is operated for the first time, press "HOT" button for 1 second.
- Initial settings of the machine are: temperature - 100°C and speed number 6, these settings are suitable for lamination with 100 µm pouch.
- Laminator signals reaching set temperature by READY displayed on the screen and 3 short sounds.
- Start lamination.
- Lamination temperature can be changed with "up" and "down" buttons (max 150°C)
- Lamination speed can be regulated with "up" and "down" buttons (lamination speed 1 – 9)
- Settings of laminator memory can be changed using MEMO button and 1-7 keys.
- If the quality of lamination is not sufficient, press REV button until the document is reversed, after 2 seconds the rolls start to move forward. Change the lamination settings and insert document once again into the slot.
- Insert the laminating pouch with the document inside into the entry beginning with the closed end (B)
- Laminated document will move through the unit and exit at the rear plate (C)
- If the laminator is not operated for some time, change the settings: temperature – 70°C, speed – 2.
- To turn the laminator off, press MEMO button and then STOP key. When the temperature decreases (which is signaled with 5 short sounds), the powers supply will be off automatically, even if the main switch is on.

5 COLD LAMINATION

- Turn the laminator on. Press MEMO button and then a HOT key.
- Start lamination, when READY is displayed on a screen.
- To avoid damaging of materials like picture, it is recommended to choose COLD lamination and use a special pouch for cold lamination

6 CLEANING

- Dirty rolls lower lamination quality.
- Set the temperature on 60°C and 2nd speed level.
- Wipe the cover of the laminator with piece of clothing and a little of alcohol

7 TECHNICAL DATA

Heating system: .....rolls + heating plate
Preheating time: .....5–6 min.
Power voltage: .....230 V / 50 Hz
Power consumption: .....1000 W
Max temperature: .....140°
Max pouch thickness:..... 75–250 µm
Max lamination thickness: .....3 mm
Lamination speed: .....1200 mm/min
Max lamination width: .....325 mm
Dimensions (H x W x D): .....175 x 575 x 315 mm
Net weight:.....15,2 kg
Gross weight:.....15,7 kg

Equipment and products marked with this symbol cannot be deposed together with normal or municipal waste. The user is required to take their used product to a collection point for recycling of waste electrical and electronic equipment. Proper segregation of used equipment reduces the negative impact of hazardous substances that may be in there, in to the environment which could impact, human and wild life health. For more detailed information concerning the disposal of used equipment, please contact your local authority, waste disposal service or the point of sale where you purchased the product. By ensuring proper disposal of equipment we are helping to protect the environment, humanity and wild life health.